



Завод молочных машин  
и емкостного оборудования

## Маслообразователь П8-ОС2Т.

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Эл. почта: [edm@nt-rt.ru](mailto:edm@nt-rt.ru) || Сайт: <http://emkostvologda.nt-rt.ru/>

# Маслообразователь П8-ОС2Т



Маслообразователь предназначен для производства сливочного масла методом преобразования высокожирных сливок.

## Технические характеристики

Параметры	Величина
Производительность по маслу (спреду), кг/ч	150-250
Количество теплообменных цилиндров, шт.	2
<b>Температура, °С</b>	
Высокожирных сливок (эмульсии) на входе	60±5
Установленная мощность электродвигателей, кВт	8,4
<b>Хладоноситель, °С</b>	
Ледяная вода	+2±1
Рассол	-7
Расход холода	11 кВт/ч
<b>Габаритные размеры, мм</b>	
Длина	1800
Ширина	950
Высота	920
Вес, кг	150

## Принцип работы:

Высокожирные сливки с температурой 55-65 С попадают в цилиндр маслообразователя, где подхватываются радиальными перфорированными лопастями, перемешиваются и отбрасываются к периферии, затем продвигаются в кольцевом зазоре между стенкой цилиндра и барабаном. При движении высокожирные сливки охлаждаются за счет поступающего в рубашку хладоносителя, соскребаются с теплообменной поверхности цилиндра ножами и интенсивно перемешиваются. Пройдя через первый цилиндр аппарата, высокожирные сливки подаются в обработчик, где они подвергаются интенсивной механической обработке, которая и является главным фактором получения масла с оптимальными структурно-механическими свойствами. После обработчика сливки попадают во второй цилиндр, где они окончательно преобразуются в результате тепловой и механической обработки в масло, которое при температуре +14...+18 С выходит через спускной кран.